



ULUSAL YETERLİLİK

REFERANS KODU

GALERİ AÇMA MAKİNESİ OPERATÖRÜ

SEVİYE 4

REVİZYON NO:..

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

REFERANS KODU GALERİ AÇMA MAKİNESİ OPERATÖRÜ ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Galeri Açma Makinesi Operatörü
2	REFERANS KODU	
3	SEVİYE	4
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 8111 (Maden ve taşocağı makine ve tesis operatörleri)
5	TÜR	
6	KREDİ DEĞERİ	
7	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
8	AMAÇ	Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) mesleğinin verimli, kaliteli ve standartlara uygun icra edilmesi ve sürdürülebilmesi için; - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0542-4		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
Sınava girecek adaya mesleğe ilişkin bilgi ve deneyim sahibi olup olmadığının tespit edilmesi amacıyla sınava gireceği birimlerde yer alan kritik adımları içerecek şekilde sorular sorularak ön değerlendirmeye tabi tutulur, ön değerlendirmeler sesli ve görüntülü kayıt altına alınır. Adaylar tarafından verilen cevaplar üzerinden yapılan değerlendirme sonucu yeterli düzeyde mesleki bilgi ve deneyime sahip olmadığı ve uygulama sınavına girdiği takdirde iş sağlığı ve güvenliği açısından risk teşkil edeceğinin değerlendirilmesi durumunda aday sınavlara alınmaz.		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
...../A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite /A2: Galeri Açma Makinesi ile Galeri Açma		
11-b) Seçmeli Birimler		
-		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) mesleki yeterlilik belgesini alabilmek için tüm birimlerden başarılı olunması gerekmektedir.		

12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
<p>Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>		
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	<p>Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunca belirlenen gözetim yöntemi ile değerlendirilir.</p> <p>Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder</p>
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında en az toplamda 2 yıl çalıştığına dair resmi kayıt,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavların (P1) yapılması. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Maden Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

REFERANS KODU İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
2	REFERANS KODU	A1
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0542-4		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Üretim sürecinde alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: İş ve makineye göre alınması gereken güvenlik önlemlerini sıralar.</p> <p>1.3: Acil durum ve kazalarda yapması gerekenleri sıralar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Çevre koruma ile ilgili önlemleri açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Çevre koruma gerekliliklerini açıklar.</p> <p>2.2: Kaynak tasarruflu ve verimli çalışmaya ilişkin hususları açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: Kalite gerekliliklerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: İşe ait kalite gerekliliklerini ve teknik prosedürleri sıralar.</p> <p>3.2: Kalite konusunda yapması gereken raporlamayı açıklar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on beş (15) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Maden Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
 - 1.1. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri
 - 1.2. Çalışma ortamında sağlık ve güvenlik işaretleri
 - 1.3. Galeri açma işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği
2. Galeri Açma İşlemlerinde Çevre Koruma
 - 2.1. Galeri açma işlemlerinde atıkların kaynaktan ayrılması ve geri dönüşüm
 - 2.2. Galeri açma işlemlerinde çevre koruma gereklilikleri
3. Galeri Açma İşlemlerinde Kalite
 - 3.1. Kalite gereklilikleri
 - 3.2. Raporlama

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışmalar esnasında, iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımlarını ve bunların nasıl kullanılması gerektiğini açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.2	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve talimatları açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarını tanırlar ve bunlardan korunmak için yapılması gerekenleri açıklar.	A.1.3 A.2.1	1.1	T1
BG.4	Sağlık ve güvenlik işaretlerinin anlamlarını açıklar.	A.1.3 A.2.2	1.2	T1
BG.5	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskler ile bunlara yönelik olarak alınması gereken önlemleri sıralar.	A.2.1 A.2.2	1.2	T1
BG.6	Risk faktörlerinin şiddetinin azaltılmasına yönelik tedbirleri açıklar.	A.2.1	1.2	T1
BG.7	Acil durumlarda yapması gerekenleri sıralar.	A.3.1 A.3.2 A.3.3	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.8	İş kazası durumunda yapması gerekenleri sıralar.	A.3.2 A.3.3	1.3	T1
BG.9	İş süreçlerinin, işlemlerin çevresel etkileri, riskleri ve alınması gerekli tedbirleri açıklar.	A.4.1 A.4.2	2.1	T1
BG.10	Kullanılan cihaz, donanım ve araçların çevresel açıdan olumsuz etki yaratabilecek fonksiyonlarının güvenli ve sağlıklı çalışma tedbirlerini açıklar.	A.5.3	2.1	T1
BG.11	Çalıştığı alanda (hammadde, enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu bir şekilde kullanılmasına ilişkin alınabilecek tedbirleri açıklar.	A.4.2	2.2	T1
BG.12	Verimli çalışma kavramını ayırt eder.	A.4.2	2.2	T1
BG.13	İş süreçlerinde uyması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.	A.5.1 A.5.2	3.1	T1
BG.14	Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerini açıklar.	A.5.3	3.1	T1
BG.15	Kalite konusunda yapması gereken raporlamayı açıklar.	A.5.4	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

-

REFERANS KODU GALERİ AÇMA MAKİNESİ İLE GALERİ AÇMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Galeri Açma Makinesi İle Galeri Açma
2	REFERANS KODU/A2
3	SEVİYE	4
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	
	B)REVİZYON NO	
	C)REVİZYON TARİHİ	
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0542-4		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular. Başarım Ölçütleri: 1.1: Üretim işlemlerinde İSG kurallarını uygular. 1.2: Üretim işlemlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular. 1.3: Üretim işlemlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Vardiya teslimi ve iş organizasyonunu yapar. Başarım Ölçütleri: 2.1: Vardiyayı teslim alır. 2.2: İş planı yapar. 2.3: Yapılan işlerin kaydını tutarak vardiyayı teslim eder.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: Kazı öncesi hazırlık yapar. Başarım Ölçütleri 3.1: Çalışma alanını kontrol eder. 3.2: Makine ve donanımlarını kontrol eder.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 4: Galeri açma makinesi ile kazı işlemlerini yürütür. Başarım Ölçütleri 4.1: Kazı başlangıç işlemlerini yapar. 4.2: Kazı yapar. 4.3: Direk dibi açar. 4.4: Tahkimat yapılmasını destekler.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 5: Kazı sonrası işlemleri yürütür. Başarım Ölçütleri 5.1: Galeri açma makinesinin kazı sonrası kontrollerini yapar. 5.2: Çalışma ortamının kazı sonrası kontrollerini yapar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az beş (5) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz.		

Sınavda adaylara her soru için ortalama 1-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için P1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Maden Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Galeri açma işlemlerinde İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - 1.1. Üretim işlemlerinde İSG kuralları
 - 1.2. Üretim işlemlerinde çevre koruma gereklilikleri
 - 1.3. Üretim işlemlerinde kalite gereklilikleri
2. Vardiya teslimi ve iş organizasyonu
 - 2.1. Vardiyayı teslim alma – teslim etme
 - 2.2. İş planı yapma
3. Kazı öncesi hazırlık
 - 3.1. Çalışma alanını kontrol etme.
 - 3.2. Makine ve donanımları
 - 3.3. Temel pnömatik ve hidrolik sistemler
4. Galeri açma makinesi ile kazı işlemleri
 - 4.1. Kazı başlangıç işlemleri
 - 4.2. Kazı yapma
 - 4.3. Kayaçlar ve kayaçların formasyonu
 - 4.4. Direk dibi açma
 - 4.5. Tahkimat işlemleri
5. Kazı sonrası işlemler
 - 5.1. Galeri açma makinesinin kazı sonrası kontrolleri
 - 5.2. Çalışma ortamının kazı sonrası kontrolleri
 - 5.3. Temel bakım işlemleri

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Galeri açma makinesini ve donanımlarını ayırt eder.	C.2.1-8	3.2	T1
BG.2	Galeri açma sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	D.2.1-10	4.1 4.2 4.3 4.4	T1
BG.3	Vardiya teslim işlemlerini açıklar.	B.1.1	2.1 2.3	T1
BG.4	Galeri açma makinesinde oluşabilecek temel arızaları ve sebeplerini açıklar.	F.1.1-2 F.2.1-3	3.2 5.1	T1
BG.5	Galeri açma sırasında karşılaşılabilecek sorunları ve aksaklıkları açıklar.	D.2.1-10	4.1 4.2 4.3 4.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	İş öncesinde kolye, yüzük (kömür madenlerinde çakmak, cep telefonu ve benzeri parlayıcılar dahil) gibi aksesuarlarını çıkarır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.2	Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafeti gibi) kullanır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.3	İşyerinde bulunan uyarıcı işaret ve levhalara uygun hareket eder.	A.1.3	1.1	P1
*BY.4	Acil durumlarda acil durum prosedürlerini tam ve doğru olarak uygular.	A.3.1-3	1.1	P1
*BY.5	Yapılan işlemlerde çevre koruma gerekliliklerini dikkate alarak çalışır.	A.4.1-2	1.2	P1
*BY.6	İş süreçlerinin, işlemlerin çevresel etkileri ve risklerini tanımlayarak alınması gerekli tedbirleri alır.	A.4.1-2	1.2	P1
*BY.7	İşlemlerde kalite gerekliliklerini dikkate alarak çalışır.	A.5.1-4	1.3	P1
BY.8	Vardiya raporunu inceleyerek vardiyayı teslim alır.	B.1.1	2.1	P1
BY.9	İş emri doğrultusunda günlük iş planını yapar.	B.1.1	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.10	Yapılacak işin özelliğine göre iş planı doğrultusunda birlikte çalışacağı ekiple koordinasyon sağlar.	B.1.2	2.2	P1
BY.11	Vardiyası süresince yaptığı iş ve işlemlerle ilgili bilgileri vardiyaya raporuna işler.	A.5.4	2.3	P1
*BY.12	Amirinden aldığı bilgiler doğrultusunda çalışma alanın kontrollerini yeraltı özelliğine göre yeraltı hazırlık işçileri ile koordineli olarak gözle ve ilgili ekipmanla (sensor, gaz ölçüm cihazı ve benzeri) yapar.	C.1.1	3.1	P1
*BY.13	Ortamda gaz, su, toz, hava sıcaklığı, hava hızı ve benzeri fiziksel şartlardaki olası sorunları amirine bildirir.	C.1.2	3.1	P1
*BY.14	Çalışma ortamında galeri açma makinesinin çalışmasına ve kazı yapılmasına engel olacak faktörleri gözle kontrol ederek engellerin ortadan kaldırılmasını sağlar.	C.1.3	3.1	P1
*BY.15	Galeri açma makinesinin yakınında ve çevresinde can güvenliğini sağlamak için sadece görevlilerin olmasını sağlar.	C.1.4	3.1	P1
*BY.16	Galeri açma makinesinin ve donanımlarının fiziksel kontrollerini gözle ve kontrol listesi üzerinden yapar.	C.2.1	3.2	P1
*BY.17	Acil durdurma sisteminin çalışırılığını işyeri talimatları uyarınca kontrol eder.	C.2.1	3.2	P1
BY.18	Galeri açma makinesinin su giriş ve çıkışlarını makinenin kullanım talimatları uyarınca kontrol eder.	C.2.2 F.1.1	3.2	P1
BY.19	Galeri açma makinesinin yağ seviyesini göstergeleri vasıtasıyla kontrol eder.	C.2.4	3.2	P1
BY.20	Galeri açma makinesinin günlük greslenmesi gereken parçalarını hareketli kısımlar tamamen yağlanacak şekilde gresler.	C.2.5 F.2.1 F.2.3	3.2	P1
*BY.21	Galeri açma makinesinin kesici uçlarını gözle kontrol ederek aşınmış olanların değişimini yapar.	C.2.6 F.2.2	3.2	P1
BY.22	Galeri açma makinesinin ileri geri ve yanlara hareket ederek makinenin çalışırılığını kontrol eder.	C.2.7	3.2	P1
BY.23	Galeri açma makinesinin kesicisini aşağı yukarı ve yanlara hareket ettirerek işlevsel olup olmadığını kontrol eder.	C.2.7	3.2	P1
BY.24	Makine ve donanımlarının kontrolleri sonucunda karşılaşılan olağandışı durumları amirine bildirir.	C.2.8	3.2	P1
BY.25	Bant konveyör sorumlusu ile iletişime geçerek bant konveyörün çalıştırılmasını sağlar.	D.1.1	4.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.26	İş emrinde yapılacağı belirtilen galeri açma işlemine göre galeri açma makinesini arına yaklaştırır.	D.1.2	4.1	P1
*BY.27	Çalışma yerinin özelliğine (sertlik, çatlak, süreksizlik ve benzeri) göre makinenin boyutu ve kapasitesini dikkate alarak kazı yapar.	D.2.1 D.2.3 D.2.10	4.2	P1
*BY.28	Çalışma esnasında görüş alanı dışında kalan yerlerde yeraltı hazırlık işçisinin yönlendirmesi ile kazı yapar.	D.2.2 D.2.3 D.2.10	4.2	P1
BY.29	Kazı esnasında oluşan pasa ve cevherin düzgün şekilde konveyöre yüklendiğini gözle sürekli kontrol eder.	D.2.4 D.2.10	4.2	P1
BY.30	Belirlenen kazı mesafesi tamamlandığında makineyi uygun yere çeker.	D.2.6	4.2	P1
BY.31	İş emrinde belirtilen boyutlarda direk dibi açmak için makineyi konumlandırarak direk dibi açılacak yere kesici kafayı ayarlar.	D.2.5	4.3	P1
BY.32	İş emrinde belirtilen noktalarda kesici kafanın kesme durumunu gözle takip ederek tahkimat direk diplerini açar.	D.2.5	4.3	P1
BY.33	İşyeri talimatında belirtilen şekilde galeri açma makinesi ile tahkimat elemanlarının (boyunduruk, yan direk, tel hasır ve benzeri) yerleştirilmesinde yeraltı hazırlık işçisi ile koordineli olarak çalışır.	D.2.7	4.4	P1
*BY.34	Galeri açma makinesinin kontrol listesine göre elektrik ve mekanik aksamlarını gözle kontrol eder.	E.1.2	5.1	P1
BY.35	Kontrol sonunda galeri açma makinesinde tespit edilen arıza ve eksiklikleri amirine bildirir.	E.1.3	5.1	P1
*BY.36	Makinenin enerjisini keser.	E.1.1	5.1	P1
BY.37	Çalışma ortamında çalışmayı etkileyecek fiziksel şartlarda (su, şlam, akma ve benzeri) bir sorun olup olmadığını gözle kontrol eder.	E.2.1	5.2	P1
BY.38	Tespit ettiği sorunları amirine bildirir.	E.2.2	5.2	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

...../A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
...../A2: Galeri Açma Makinesi ile Galeri Açma

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ARIN/ALIN/AYNA: Ayak, taban veya galeri (lağım, kılavuz, baş aşağı, baş yukarı ve benzeri) ilerlemelerinde ve açık işletmelerde cevher, kömür veya taşa üretim ve ilerleme çalışmalarının yöneldiği dikey yüzey parçasını,

BOYUNDURUK: Galerilerde ağaç veya metal bağ tahkimatında iki ucu yan ve tavan basıncını karşılayacak şekilde çintili olarak hazırlanıp yan direkler üzerine yerleştirilen yatay veya tavan taşına uyumlu direği,

CEVHER: Doğrudan doğruya veya bazı işlemler sonucu zenginleştirilerek endüstride tüketim yeri bulunabilen ve ekonomik değeri olan bir veya birkaç mineralden oluşmuş kayacı,

FORMASYON: Kayaç stratigrafi sınıflamasının temel birimi olan, haritaya geçirilebilen ve derine doğru izlenebilen alt ve üstten sınırlı homojen kayaç oluşumunu,

GALERİ: Yeraltında açılan bir tarafı kapalı tünel/geçit yolunu,

GRES YAĞI: Sabun ve madeni yağın emülsiyonundan elde edilen ürünü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KESİCİ UÇ: Kesim yapan kafanın kesici uçlarını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONVEYÖR: Yatay veya az meyilli yerlerde çalışan, malzemenin döküldüğü zeminin hareket etmesi (bant) suretiyle veya oluk üzerinde bulunan zincirin çekilmesiyle taşıma yapan düzeni,

PAPAĞAN PENSESİ: Çok amaçlı ayarlı penseyi,

PASA: Üretim tekniği gereği ocaktan çıkarılan, mevcut ekonomik ve teknik şartlara göre değerlendirilmesi mümkün olmayan malzemeyi,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

SEGMAN PENSESİ: Segmanı söküp takmak için kullanılan aleti,

ŞLAM: Toz halindeki cevher veya kömürün su ile karışmış halini,

TAHKİMAT: Maden ocağını teşkil eden galeri, kuyu ve üretim yerlerini mal ve can emniyeti bakımından çalışabilir duruma sokmak ve çalışılabilir durumda tutmak için yerine göre ağaç, demir, beton, kaya saplaması, püskürtme beton ve tel hasır kullanılarak yapılan takviye destek düzenini,

TAHLİSİYE: Yeraltı maden işletmelerinde, ocak atmosferinin yoğun olarak zehirli ve boğucu gazlar ihtiva ettiği, yüksek sıcaklık ve tehlikeli durumların bulunduğu ortamlara, can ve malzemeyi kurtarmak için görevlendirilmiş ve çeşitli madencilik sanatlarından seçilmiş özel olarak eğitilmiş kişileri,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricinin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- Üniversitelerin maden ile ilgili bölümlerinde öğretim üyesi olmak,
- Mühendis olarak yer altı maden işletmelerinde en az 2 yıl çalışmış olmak,
- Galeri açma işlemleri alanında en az 2 yıl eğitmen olarak çalışmış olmak,
- Lisans mezunu olmak ve bu meslekte en az 3 yıl çalışmış olmak,
- Ön lisans mezunu olmak ve bu meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Bu meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

EK 5^(*): Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

Ayhan TEKİN – İmbat Madencilik
Halil KAYA – Demir Export
Hasan ZEYBEK – Garp Linyitleri İşletmesi – Tunçbilek
Kamuran BALCI – İmbat Madencilik
Levent TOPUZ – Demir Export
Mehmet TAKSUK – TKİ
Necmettin AYHAN – Park Termik – Çayırhan
Ramazan ESERLİ – Park Termik - Çayırhan
Sinan EREN – TTK
Sinan GİRDAPLI – Maden Mühendisleri Odası

EK 6^(*): Yeterlilik Taslağına Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

Adana Bilim ve Tek. Üniv. Müh. Fak. Mad. Cev. Haz. Müh.
Afrasiya Maden. Enerji. Müh. ve Dan. Tic. A.Ş.
Afyon Kocatepe Üniversitesi Müh. Fak. Mad. Müh. Böl.
Agola Madencilik Ltd. Şti.
Agrega Üreticileri Birliği
Akçelik Madencilik Tic. ve San. A.Ş.
Akdağlar Madencilik San. Tic. A.Ş.
Akdeniz Mineral Kaynakları A.Ş.
Altın Madencileri Derneği
Ankara Sanayi Odası
Ankara Ticaret Odası
Ankara Üniversitesi Rek. Müh. Fak. Jeo. Müh. Böl.
Aytemiz Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti.
Balgat Mesleki Teknik Anadolu Lisesi
Bandırma Mermer San. Tic. A.Ş.
Baometal Madencilik A.Ş.
Barit Maden Türk A.Ş.
Batı Anadolu Çimento Sanayii A.Ş.
Bilecik Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Bilecik
Bilfer Madencilik ve Turizm A.Ş.
Bursa Çelik Döküm Sanayii A.Ş.
Bülent Ecevit Üniversitesi Rek. Müh. Fak. Mad. Müh. Böl.
Camiş Madencilik A.Ş.
Canel Münip Çoker Madencilik A.Ş.
Celal Bayar Üniversitesi Soma Meslek Yüksekokulu
Cumhuriyet Üniv. Rek. Müh. Fak. Maden Müh. Bölümü

Cumhuriyet Üniv. Rek. Müh. Fak. Jeo. Müh. Böl.
Çayeli Bakır İşletmeleri A.Ş.
Çiftay İnşaat Taahhüt ve Ticaret A.Ş.
Çukurova Üniv. Rek. Müh. ve Mimar Fak. Jeo. Müh. Böl.
Çukurova Üniv. Rek. Müh. ve Mimar. Fak. Mad. Müh. Böl.
Dedeman Madencilik San. ve Tic. A.Ş.
Demir Export A.Ş.
Devlet Personel Başkanlığı
Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü
Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Dokuz Eylül Üniversitesi Rek. Torbalı Meslek Yüksekokulu
Dokuz Eylül Üniv. Rek. Müh. Fakültesi Jeoloji Müh. Bölümü
Dokuz Eylül Üniv. Rek. Müh. Fakültesi Maden Müh. Bölümü
Dumlupınar Üniv. Rek. Mühendislik Fakültesi Mad. Müh. Böl.
Ege Bölgesi Sanayi Odası
Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği
Elbistan Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Elbistan
Emet Çok Programlı Anadolu Lisesi – Emet
Enerji, Sanayi ve Maden Kamu Emekçileri Sendikası
Eren Enerji Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Kilimli
Eskişehir Ticaret Odası
Eti Bakır A.Ş.
Eti Krom A.Ş.
Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü
EÜAŞ; Elektrik Üretim Anonim Şirketi
Fatih Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Beypazarı
Fırat Üniversitesi Rek. Maden Meslek Yüksekokulu
Genel Maden İşçileri Sendikası Genel Başkanlığı
Gümrük ve Ticaret Bakanlığı
Hacettepe Üniversitesi Rek. Mühendislik Fak. Jeoloji Müh.
Hacettepe Üniversitesi Rek. Mühendislik Fakültesi Mad. Müh.
Hak-İş Konfederasyonu
Hattat Enerji Maden A.Ş.
İmbat Madencilik
İstanbul Sanayi Odası
İstanbul Teknik Üniv. Rek. Maden Fak. Maden Müh. Bölümü
İstanbul Teknik Üniversitesi Rek. Maden Fak. Jeo. Müh. Böl.
İstanbul Ticaret Odası
Jeoloji Mühendisleri Odası
Kangal Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Kangal
Karadeniz Teknik Üniversitesi Rek. Maden Mühendisliği Bölümü
Kırka Şehit Halil Kara Çok Programlı Anadolu Lisesi – Seyitgazi
Koyunoğlu Madencilik Turizm İnşaat Tic. ve San. A.Ş
Kömür Üreticileri Derneği
Kutman Madencilik Ltd. Şti.
Kuzey Biga Madencilik San. Tic. A.Ş.
Küçük ve Orta Ölçekli İşlet. Gel. ve Des. İd. Baş.
Maden İşleri Genel Müdürlüğü
Maden Jeologları Derneği
Maden Mühendisleri Odası
Maden Tetkik Arama Genel Müdürlüğü
Madenciler Dayanışma Derneği
Madkim Maden ve Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Marmotek Mad. San. Tic. A.Ş.
Matel Hammadde san ve Tic. A.Ş.
Mazıdağı Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Mazıdağı

Merta Maden Mak. İmal. Müh. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.
Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı
Meta Nikel Kobalt Madencilik A.Ş.
Metal Maden Anonim Şirketi
Mil-Ten Müteahhitlik Hafriyat ve Tic. Ltd. Şti.
Mintek Madencilik San. Tic. A.Ş.
MRT Maden San. Tic. A.Ş.
Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi Rek. Müh. Fak. Mad. Müh.
Muğla Sıtkı Koçman Ün. Rek. Yatağan Meslek Yüksekokulu
Murgul Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Murgul
Netmer Net Mermer San. Tic. Ltd. Şti.
Nuri Demirağ Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Divriği
ODTÜ Maden Mühendisliği Bölümü
Opak Madencilik San. Tic. Ltd. Şti.
Oreks Maden Ltd. Şti.
Palu Cimsıdbey Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Palu
Park Termik Elektrik Madencilik Turz. San. Tic. A.Ş.
Pasinex Arama ve Madencilik A.Ş.
Polat Madencilik A.Ş.
Santral Madencilik A.Ş.
Sargın İnşaat ve Makine San. Tic. A.Ş.
Selçuk Üniversitesi Rek. Mühendislik Fakültesi Mad. Müh. Böl.
Soma Kömür İşletmeleri A.Ş.
Soma Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Soma
Soner Temel Müh. İnş. Tic. A.Ş.
Süleyman Demirel Üniversitesi Rek. Maden Müh. Bölümü
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağ. ve Güv. Genel Müd.
T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı
T.C. MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müd.
T.C. MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
T.C. MEB Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğt. Tek. Gen. Md.
T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı
Tekirdağ Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Süleymanpaşa
Tekmar Mermer ve Maden İşletmeleri Üretim İhracat A.Ş.
Teknomar Mermer Madencilik Turz. Hayv. San. ve tic. Ltd. Şti.
Turmenka Madencilik Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Tüketici Hakları Derneği
Tüprag Metal Madencilik San. ve Tic A.Ş.
Türk Maadın A.Ş.
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği
Türk Standardları Enstitüsü
Türkiye Devrimci Maden Arama ve İşletme İşçileri Sendikası
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
Türkiye İhracatçılar Meclisi
Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası
Türkiye İstatistik Kurumu
Türkiye İş Kurumu
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu
Türkiye Madenciler Derneği

Türkiye Maden-İş Sendikası Genel Başkanlığı
Türkiye Mermer Doğaltaş ve Mak. Üreticileri Birliği
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Türkiye Mad. Meclisi
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü
Ulusal Bor Araştırma Enstitüsü
Yatağan Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi – Yatağan
Yurt Madenciliğini Geliştirme Vakfı
Yüce Nakliyat Emlak Madencilik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı
Yüzüncü Yıl Üniversitesi Mühendislik Fakültesi,
Zafer Nakliyat Madencilik İnşaat Petrol San. Tic. A.Ş.

EK 7^(*): Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine ilişkin Form

-

EK 8^(*): Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

-

EK 9^(*): Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

()*: Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.